

Motorola Mobility IPC Creator 使用指南

[点击查看中文翻译](#)

摩托罗拉 IPC Creator 是基于 excel 数据表的一工具，用于创建 XML 格式文件的 IPC 1752A 均质材料 (Class D) 申报表。它的基本功能为：能够加载一个摩托罗拉 XML request header，输入并编辑材料信息，生成一个符合摩托罗拉要求的 XML 格式材料报告。

IPC Creator 必须在 Microsoft Excel v2003 Professional SP3 或者更高版本上运行。

IPC Creator 首次运行时，必须接受软件声明

The Motorola IPC Creator software ("Software") is owned by Motorola Mobility, Inc. Motorola Mobility, Inc. ("MMI") hereby provides You a limited non-exclusive, non-sublicensable, non-transferable license to reproduce and use the Software solely under MMI's copyrights for the purposes prescribed solely by MMI. By using this Software you acknowledge, agree, and consent that (i) MMI owns full right and title to the Software; (ii) nothing herein provides You any ownership in the Software or any other MMI intellectual property rights; (iii) MMI provides You the Software "as is" without any warranty of any kind, and MMI hereby disclaims all warranties and conditions with respect to the Software, either express, implied or statutory, including, but not limited to, the implied warranties and/or conditions of merchantability, of satisfactory quality, of fitness for a particular purpose, of accuracy, of quiet enjoyment, and non-infringement of third party rights; and (iv) in no event shall MMI's total liability for any damages hereunder exceed the amount You paid for the Software.

© 2011 Motorola Mobility, Inc. All rights reserved.

I Accept

IPC Creator 均质材料声明页面的材料数据是用于生成 IPC 文件的。

表格介绍

Requestor: Motorola Mobility			Supplier Information				Material Section			Substance Section										
Motorola Item #	Motorola Description	Product Units	Supplier Part#	Supplier Part Description	Mass amount	Mass Units	Subpart Name	QTY	Mass Amount	Mass Units	Homogeneous Material name	Material Group	Mass Amount	Mass Units	Substance Name	CAS Number	% of Material	Ex 1	Ex 2	Ex 3
[Data Entry Area]																				

A. **Motorola Requestor Information** -此区域信息将在加载 XMLrequest header 时自动录入，不要更改这些信息。



不要更改这些信息

B. **Supplier Information** -此区域信息将在加载 XMLrequest header 时自动录入。



你可以根据需要编辑这些区域，但是，如果任何一个区域不正确，请通知摩托罗拉，以便在系统中更正。

C. **Requestor Company** -此区域信息将在打开 XMLrequest header 时自动录入，表格里显示信息将为 "Motorola Mobility" or "Motorola Mobility - Home"

D. **Part Usage** -如果 Requestor Company (C) = "Motorola Mobility - Home", 从下拉菜单中选择 HOME. 否则根据这个零件所使用的事业部来选择 HOME 或 MD (Mobile Devices)。




加载一个 header 文件或 xml 文件时，会自动输入 Part Usage 信息。如果 Part Usage 没有自动录入，可根据上述原则进行填写。

E. **Load XML Header Button** -点击此处来加载一个之前存储在您计算机里的 XML header 文件。

F. **Load XML File Button** – 点击此处可加载一个以前填写好的 xml 文件，以便于修改。



只能用于加载 1752A class D 的 XML 文件

- G. **Response Date** -输入此文件提交日期，其格式为 MM/DD/YYYY。
- H. **Generate Declaration** -点击此处会打开一个 Windows 文件存储对话框，允许用户来选择一个合适的文件夹来存储 XML 文件，注意：文件名将会被自动生成，请不要更改文件名，更改文件名可能会造成文件审批的延迟。
- I. **Supplier Acceptance** -从下拉菜单中选择 "Accepted" 或 "Not Accepted."
 如果选择 "Not Accepted"，将不能生成 XML file。
- J. **Legal Declaration** -标准的 IPC 材料声明。不能更改此内容
- K. **Part and Material Area** -摩托罗拉料号，描述，供应商料号 (Motorola item number, description and Supplier part number) 将在加载 XML header 时自动录入。所有其它部分内容必须按照以下要求完成。
- L. **Run Error Check** -在生成 XML 文件前检查输入信息。参考下面的错误信息指南部分

完成材料申报表的步骤

摩托罗拉环境数据调查 (request) 邮件包含一个 Zip 压缩文件。根据邮件要求，供应商需提交相应零件的材料报告，这个 Zip 文件将可能包含一个或多个 IPC 1752A XML header 文件，开始做材料报告前请先存储这些 XML header 文件到指定文件夹。

加载一个 XML 文件

1. 点击 Load XML File 按键(上述 F)，使用 **File Open** 对话框，找到并选择所需编辑的 xml 文件，即可加载打开 xml 文件，可根据需要进行修改。



只能加载 1752A class D 的 xml 文件

加载一个 Request header

1. 点击 Load XML Header 按键(上述 E), 使用 **File Open** 对话框, 找到并选择所需编辑的 header 文件, 成功加载的信息将会显示在弹出窗口里 :

The screenshot shows the IPC creator software interface. At the top, there are several panels: 'Requestor: Motorola Mobility' with contact details, 'Supplier Information' with company details, 'Legal Statement' with a declaration, and a Motorola logo. Below these is a 'Load XML Header' button. The main area is a table with columns for Product Section, Supplier Part Section, Supplier Subpart Section, Material Section, and Substance Section. A callout box says 'Verify Motorola Item Number, Description, Units and Supplier part number imported from Header file. DO NOT EDIT!'. Another callout says 'Complete all highlighted fields'. A third callout says 'Verify information is correct'. The table has a row with the following data: Motorola Item #: 0095322Y01, Motorola Description: CBL ASSY, Product Units: Each, Supplier Part #: 0095322Y01.

2. 填写 IPC creator 中粉红色标识的区域。 供应商联系人应该为填写 W18 文件的人, 如果不是, 请更改。



联系人应该是填写人的联系方式。可根据实际情况修改此处。

供应商信息不能修改

3. 核对摩托罗拉料号, 供应商料号, 供应商号, 供应商名称 (the Motorola item number, Supplier part number, Supplier Company ID and Supplier Company Name) 是否正确。




如果发现有任何不正确信息, 请联系摩托罗拉, 摩托罗拉会在系统里进行更正并发一个新的 request header。不要修改加载后的正确的信息, 因为这些信息已经在摩托罗拉系统里注册, 如果提交含有不匹配信息的文件, 系统会自动退回您提交的文件申请。

4. 产品的单位 (Product unites) 会被默认为常用的 "Each"。 点击下拉菜单能对此项进行更改
5. 填入 (Supplier Part Description) 信息
6. 填入产品重量 (Supplier part Mass amount) 并且从下拉菜单中选择合适的重量单位 (g, mg, ug, kg).

填写材料数据

有两种情况分别介绍怎样填写材料数据, 第一个是没有下级件的零件。第二个是复杂的组装件, 通常这些组装件的下级件有摩托罗拉料号。

材料数据填写部分的一般要求

1. 第 11 行必须包含摩托罗拉和供应商料号等信息，此行不能填入其它信息。
 2. 对于其它行，每行只允许填入一个区域的 (section) 信息。例如：如果填入下级件 (supplier support section) 信息，那么此行只允许填入此区域的信息，这个零件的材料部分信息 (material section) 必须从下一行开始填入。
 3. 填写各个区域 (section) 的信息的顺序必须如下列顺序 (注意：如果没有下级件 (subparts) ，第一个材料的信息要紧跟在产品信息后 (product section)):
 - 产品/供应商信息 (Product/Supplier section)
 - 供应商下级件信息 (Supplier subpart Section (如果有下级件)
 - 材料信息 (Material section)
 - 物质信息 (Substance section)
 4. 一个材料的物质 (substance) 的总和必须为 99%-100%
 5. 材料重量总和必须等于这个下级件 (subpart) 的重量总和 (如果含有下级件) 或者产品重量总和 (如果没有下级件)
 6. 如果含有下级件，所有下级件的重量总和必须等于这个产品重量
-  对已 4,5,6 项提到的内容，在做错误检查时，IPC creator 允许有极小的公差存在，但是为了减少错误率，我们建议填入完全相等的数值。
7. IPC creator 不接受符号: <, ", &, or > ，使用这些符号可能会造成 WPA 系统识别错误。
 8. 同一个零件不允许使用重复的下级件名称。
 9. 同一个下级件或产品中 (若没使用下级件) 不允许使用重复的材料名称 (Material names)
 10. 同一个材料不允许使用重复的 CAS#'s ，包括使用 SYSTEM 做为 CAS#'s 的情况。
 11. 同一材料名称可以使用在不同的下级件中，同一 CAS#可以用在不同的材料中。

各种类型的零件的材料申报

简单零件的材料申报

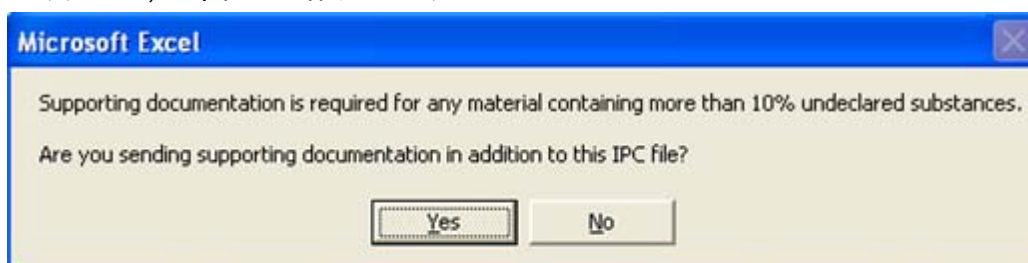
复杂组装件(包含二级件)的材料申报

摩托罗拉 BOM 控制的产品申报方法

摩托罗拉 ODM 产品的申报方法

生成一个用于提交的 IPC XML 申报文件

1. 点击 **Generate Declaration** 按钮 (上图 G 处). 将对文件中的一些错误进行检查，如果必填区域数据丢失或含有不正确的数据类型，会弹出报错窗口，如果文件通过错误检查，下面的对话框将出现:



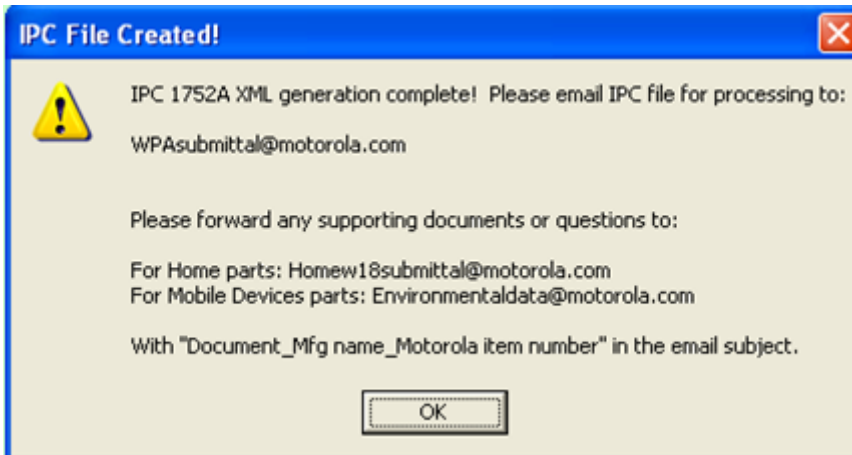
2. 如果需要提交附加证明文件需要点击 Yes，否则点击 No。这个信息也会被添加到文件名中，以便于摩托罗拉审核文件时清楚地知道此文件是否附带说明文件，并能在接收说明文件的邮箱中快速找到其证明文件。
3. Windows 文件存储对话框显示，选择指定的路径存储文件。



注意：不要试图更改文件名，更改文件名将导致所提交文件被延期审核或被系统退回

4. 另外，这个工具还将自动检查物质含量百分比数值，材料重量，零件重量等数据，如果发现报错对话框弹出，参考下面的错误信息指南来改正错误。如果没有发现错误，则会看到如下所示对话框，说明 XML 文件成功生成，并且提醒 XML 文

件和附加说明文件接收地址:



提交 XML 材料文件及其附加说明文件

1. 成功填写并生成完一个 IPC XML 文件后，请发 XML 文件到下面地址：
WPAsubmittal@motorola.com
2. 对于需要提供的附加证明文件(IP form ， MSDS's ， 测试报告等) 请发送给负责审核你公司申报材料的 EDM 或者到以下地址:
For Home parts:
Homew18submittal@motorola.com
For Mobile Devices parts:
Environmentaldata@motorola.com

以防文件审核延误，请在所发送的邮件标题用下面格式： Document_Mfg name_Motorola item number



只有有效的 XML 格式材料报告或者是 ZIP 压缩的多个 XML 格式报告能被 WPAsubmittal 邮箱接收，所有其它文件将被忽略，请确认使用正确的邮件地址。

Supporting Documents 控制流程

1. **Material name** - 对于需要提供 supporting documents 的材料,材料命名必须包括下面信息：
 - **MSDS,IP form:** raw material manufacturer name_material trade name

- **Test Report:** EN1811_MIN; ROHS_MIN, etc
- **Waiver email:** Waiver_MIN

参见下例：

Supporting Document	Homogeneous Material	Example
No supporting document	Location_Component_Material name	FH_Ni-Plating
MSDS or IP form	Location_Component_Material name [raw material manufacturer name _ material trade name]	FH_Ni-Plating_[Ablebond 9830]
Test report	Location_Component_Material name [EN1811/ASTM/other test name_MIN]	FH_Ni-Plating [EN1811_01000000000] ; FH_Ni-Plating [ASTM_01000000000]
Waiver email	Location_Component_Material name [Waiver_MIN]	FH_Ni-plating [Wavier_0100000000]

2. Supporting document 附加说明文件命名要求:

参考下表命名要求：

Supporting Document 种类	文件命名格式
MSDS or IP form	raw material manufacturer name _ material trade name
ODM BOM	BOM_MIN
Test report	EN1811_MIN; ASTM_MIN; ROHS_MIN, etc
Waiver email: saved as pdf file	Waiver_MIN

3. Supporting Documents 可以发给负责你公司文件的 EDM，如果你不知道 EDM 联系方式也可以发到下面邮箱：

Home: homew18submittal@motorola.com

MD: Enviromentaldata@motorola.com

提示

1. 为了确保此文件的灵活的编辑功能，此文件允许使用剪切和粘贴功能。但是，我们强烈建议当您粘贴时选用 Paste-Special-Values 来确保整个文件格式正确。
2. 如果单元格格式由于拖拽或粘贴等操作导致格式变化，可以选取好的单元格并用格式刷工具来修复被损坏的单元格，这将能在不改变已填入数据的情况下修复单元格格式。

如果是通过“Load XML File”打开的 xml 文件，将自动回复原 xml 文件中的格式设置。

3. 为了节省存储空间，这个表格只对前 200 行进行了格式设置。如果需要增加更多行，在格式化的行内选择一行，鼠标右键选择插入来添加您所需插入的行，这些新加入的行将同样有下拉菜单等格式。
4. 重叠区域 (Overlapping sections) 信息将导致总重量错误。每一区域信息 (Motorola/Supplier part, subpart, material and substance) 必须填写于不同的行里，并且以正确的顺序排列。参见上述所列的示例。
5. 第 11 行必须包含 Motorola Item and Supplier Part information 信息。不能填入其它信息。

错误信息指南

当生成 XML 文件时，此工具会自动检查错误。错误检查也可以通过点击 Run Error Check button (K above)来进行。注意：如果在文件完成前进行错误检查，通常会报错，但这也有助于及时发现并更正错误，特别是做比较大的文件时，不要等文件全部做完了再检查错误。

以下是常见的报错信息及更正建议：

File does not contain sufficient IPC header information. Aborting!

文件里漏填了重要的 header 信息，例如摩托罗拉料号或供应商料号，检查 header 加载是否正确，可以联系摩托罗拉要求一个新的 header 文件

Please complete required fields: Enter Part usage = HOME or MD, Enter response date and Enter Supplier Acceptance = Accepted

填入所需的信息

Please complete required fields in Requestor and Supplier Sections. Aborting!

填入所需的信息

Please complete required fields on row 11. Aborting!

填入 Supplier Part name, Mass amount or Mass units 等所需信息

Response date must be a valid date. Please enter a valid date using mm/dd/yy or yyyy/mm/dd format. Aborting!

输入的日期无效，请按正确的格式 mm/dd/yy 或 yyyy/mm/dd 填入正确的日期。

Request date must be a valid date. Please enter a valid date using mm/dd/yy or mm/dd/yyyy format. Aborting!

输入的日期无效，请按正确的格式 mm/dd/yy 或 yyyy/mm/dd 填入正确的日期。

Respond by date must be a valid date. Please enter a valid date using mm/dd/yy or mm/dd/yyyy format. Aborting!

输入的日期无效，请按正确的格式 mm/dd/yy 或 yyyy/mm/dd 填入正确的日期。

Response date cannot be later than today or more than 90 days in the past. Please enter a valid date using mm/dd/yy or mm/dd/yyyy format. Aborting!

输入的日期是在 90 天以前或未来的日期。请按 mm/dd/yy 格式输入当天的日期。

No product found in first row. Aborting!

产品信息丢失，加载或重新加载 header 文件

No Subpart or material found at row NN . Aborting!

在第 NN 行需要填入下级件或材料信息，核对此处是否填入错误信息。

No material found at row NN. Aborting!

在第 NN 行需要填入材料信息，核对此处是否填入错误信息。

No Substance found at row NN. Aborting!

在第 NN 行需要填入物质信息，核对此处是否填入错误信息。

No CAS number found at row NN. Aborting!

在第 NN 行需要填入 CAS#，核对此处是否填入错误信息。

Invalid CAS number found at row NN. Aborting!

第 NN 行的 CAS#是无效的 CAS#，核对此信息。

SYSTEM CAS# declared but substance name is not equal to exactly "MISC., NOT TO DECLARE" at row NN. Aborting!

核对第 NN 行的 CAS#和 substance name, 所填入信息必须完全正确。CAS# = "SYSTEM" and substance name = "MISC., NOT TO DECLARE"

Sum of substances can not exceed 100% at row NN. Aborting!

Sum of substances can not be less than 99% at row NN. Aborting!

每个材料中的物质百分比总和必须在 99%和 100%之间。第 NN 行是指这个材料所列最后一个物质所在的行，需要核对这个材料的物质百分比总和是否在 99%-100%之间。

Sum of material weights can not exceed 101% of subpart weight at row NN.

Aborting!

Sum of material weights can not be less than 99% of subpart weight at row NN.

Aborting!

每个材料中的物质百分比总和必须在 99%和 100%之间。第 NN 行是指这个材料所列最后一个物质所在的行，需要核对这个材料的物质百分比总和是否在 99%-100%之间。

注：错误信息窗口中显示重量的输入值和计算值。

Product weight cannot be less than 91% of the sum of subpart weights at row NN.

Aborting!

Product weight cannot exceed the sum of subpart weights by more than 9% at row NN. Aborting!

Aborting!

每个件中各个材料的重量总和必须占这个零件的重量 99%和 101%之间。第 NN 行是指这个（下级）件所列最后一个物质所在的行，需要核对这个零件的材料重量总和是否占这个零件重量的 99%-101%之间。

注：错误信息窗口中显示重量的输入值和计算值。

Product weight cannot be less than 91% of the sum of material weights at row NN. Aborting!

Aborting!

Product weight cannot exceed the sum of material weights by more than 9% at row NN. Aborting!

Aborting!

若没有使用下级件。所输入的第 11 行中的产品重量（F11）必须在其所有材料重量总和的 91%和 109%之间，第 NN 行是指这个产品所列的最后一个物质所在的行。需要核对这个产品重量是不是其所有材料重量总和的 91%-109%

注：错误信息窗口中显示重量的输入值和计算值。

Unknown units for Product/material/subpart weight at row , NN, must be g, mg or kg. Aborting!

Aborting!

产品，下级件，材料所选的重量单位应该是 g, mg, or kg。核对是否输入了有效的重量单位。

Error # was generated by WindowsModule Windows Error Description at row NN.

可能产生由 Windows or Excel 造成的错误，这些通常是由于无效的文件名，路径，文件夹或文件权限导致，核对这些信息是否正确。

Only product information allowed in row 11, please remove or move subpart, material or substance data from this row. Aborting!

11 行只允许输入产品信息。检查是否输入了其他信息，如下级件、材料或物质信息。

Product, Subpart, Material and Substance data must be on separate rows at row NN, please check the data on this row. Aborting!

每行只允许输入一种信息（如产品、下级件、材料或物质信息）。检查 NN 行核对输入是否有误。

No Subpart Quantity found at row NN. Aborting!

如果使用了下级件进行申报，请确保输入了下级件的数量。在 NN 行输入有效的数量值。

Space found in CAS number found at row NN. Aborting!

CAS # 不能含有空格。检查 NN 行 CAS# 是否含有空格。

Additional data was found below the last valid row at row NN, please check the data in this row. Aborting!

申报的最后有其他信息输入。核对 NN 行信息。

Duplicated SubPart in row NN. Aborting!

一个产品中的子部件的名称是唯一的，不可重复的。请修改 NN 行的子部件名称。

Duplicated Material in row NN for SubPart Subpartname. Aborting!

一个产品中的材料名称是唯一的，不可重复的。请修改 NN 行的材料名称。

Duplicated Substance in material materialname, row NN. Aborting!

一个产品中的物质名称是唯一的，不可重复的。请修改 NN 行的物质名称。